



definice výrobku

Jednosložková prášková lepící a stěrková hmota na bázi cementu. Pro lepení polystyrenu (EPS), extrudovaného polystyrenu (XPS), Perimetru, soklových desek a minerální vaty. S vloženou skleněnou síťovinou pro vytváření základní vrstvy na polystyrenu (EPS), extrudovaného polystyrenu (XPS), Perimetru, soklových deskách a na minerální vatě.

použití

K lepení izolačních deskových materiálů v interiéru a exteriéru. Rovněž v kombinaci s vhodným typem skleněné síťoviny pro vytváření základní vrstvy na lícové straně tepelně izolačních kompozitních systémů, pod finální omítku.

složení/technická data

Hmota na bázi anorganického pojiva, plniva a modifikujících přísad.

Přidržnost k podkladu:	polystyren	min. 0,08 MPa
	beton	min. 0,5 MPa
Přidržnost po mrazu:	polystyren	min. 0,08 MPa
Propustnost pro vodní páry		max. $\mu = 35$
Zpracovatelnost		90 minut

všeobecné požadavky pro podklad

Podklad musí být pevný, suchý, čistý, bez mastnot, zbavený prachu a nesoudržných vrstev. Mezi běžné podklady patří soudržná omítky, beton, pórobeton. Při lepení na netuhé a objemově nestabilní podklady se postupuje dle konkrétních podmínek. V případě velmi starých a savých podkladů doporučujeme podklad upravit penetračním nátěrem.

podmínky pro zpracování

Práce spojené s aplikací se nesmí provádět pod $+5^{\circ}\text{C}$ (vzduch i konstrukce), nesmí se rovněž provádět práce při vysokých teplotách (nad $+26^{\circ}\text{C}$), během silného větru a při dešti.

upozornění

Dodatečné přidávání plniva, pojiva a přísad se nepovoluje. Při teplotách vzduchu a podkladu pod $+5^{\circ}\text{C}$ a při očekávaných mrazech nepoužívat.

Veškeré údaje v tomto návodu jsou nezávazné. Jsou však zpracovány podle nejlepších poznatků a zkušeností z praxe a jsou založeny na nejnovějších technických poznatcích.



rovinnost podkladu

Pro ETICS připevněný k podkladu pomocí lepící hmoty a hmoždinek je max. hodnota odchylky od rovinnosti 20 mm/m. Doporučuje se, aby nerovnost izolantu na délku 1 m, jako podkladu pro základní vrstvu, nepřevyšovala velikost zrna omítky zvýšenou o 0,5 mm.



podkladní nátěr

V případě nutnosti penetrace se podklad penetruje ředěným penetračním nátěrem **weber.podklad A** s čistou vodou v poměru 1:5–8, dle savosti podkladu. V případě vyšší savosti je doporučeno provést ještě jednu penetraci. Při první penetraci použijeme penetrační nátěr v ředění 1:8 a při druhé v ředění 1:5.



příprava

Hmota se připraví postupným vmícháním jednoho pytle suché směsi (25 kg) do cca 5 litrů čisté vody pomocí unimixeru nástavce na vrtačku, nebo míchačky s nuceným mícháním. Doba míchání je 2–5 minut.



nářadí

Zednická lžice, zubová špachtle, vědro, míchačka, vrtačka, míchadlo k vrtačce.



čištění

Nádoby, nástroje a nářadí se po použití očistí vodou. Stejně tak je nutno ihned po aplikaci lepící a stěrkové hmoty očistit konstrukce vestavěné do fasády, jako jsou okna, dveře, parapetní plechy.



! nejdůležitější vlastnosti

- vynikající zpracovatelnost
- dlouhá otevřenost při zpracování
- vysoké užitné hodnoty
- maximálně urychluje práci
- podklad pro břizolitové omítky
- vhodný i pro desky z XPS



příprava

Hmota se připraví postupným vmícháním jednoho pytle suché směsi (25 kg) do cca 5 litrů čisté vody pomocí unimixeru, nástavce na vrtačku, nebo míchačky s nuceným mícháním. Doba míchání je 2–5 minut.



aplikace

Při lepení tepelně izolačních desek se hmota nanáší nejčastěji v nepřerušném pásu po obvodě desky a ve 3 terčích do plochy desky. Druhým způsobem je celoplošné nanesení na desku (u lamel z minerálních vláken vždy) zubovým hladítkem.



Při stěrkování se připravená hmota nanáší na podklad nerezovým hladítkem. Skleněná síťovina se vkládá do nanesené vrstvy stěrkové hmoty a vtlačí se dovnitř zahlazením nerezovým hladítkem směrem od středu ke krajům.



Druhá vrstva stěrkové hmoty se upraví zubovým hladítkem do tvaru vodorovných vln s výškou vlny do 3 mm.



technologická přestávka

Pro aplikaci dalších povrchových úprav na základní vrstvu ETICS (zateplovacího systému) je třeba dodržet technologickou přestávku min. 5 dní.

název	spotřeba	číslo výrobku
weber.therm min		LZS 740
lepení izol. desek EPS	3,0 kg/m ²	
základní vrstva na deskách EPS	4,0 kg/m ²	
nosná vrstva břizolitových om.	7,0 kg/m ²	

Uvedené spotřeby jsou orientační a mohou se odlišovat dle stavu podkladu a způsobu zpracování. Spotřeba uvedená pro lepení je počítána na rovný podklad.

barva

Šedá.

balení

Ve 25 kg pap. obalech, 42 ks – 1050 kg/paleta.

skladování

6 měsíců od data výroby v originálních obalech v suchých, krytých skladech.

bezpečnost práce

Před započítím práce věnujte pozornost pokynům pro ochranu zdraví a životního prostředí, které jsou uvedené na obalech výrobků nebo v bezpečnostních listech. Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.

likvidace odpadů

Postupujte podle zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, v platném znění. Podrobnější informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

Dodržováním uvedených pokynů chráníte své zdraví a životní prostředí!

systémové výrobky

název	číslo výrobku
weber.podklad A	NPA100