

lepící a stěrková hmota



NOVINKA



definice výrobku

Jednosložková prášková lepící a stěrková hmota na bázi cementu. Pro lepení polystyrenu (EPS) a minerální vlny (MW), s vloženou skleněnou síťovinou, pro vytváření základní vrstvy na polystyrenu (EPS) a minerální vlně (MW).

Není vhodný pro lepení desek a vytváření základní vrstvy na deskách z extrudovaného polystyrenu (XPS), Perimetru a soklových deskách.

použití

Je určen pro lepení izolačních deskových materiálů v exteriéru v chladném období. Rovněž v kombinaci s vhodným typem skleněné síťoviny pro vytváření základní vrstvy na tepelně izolačním kompozitním systému na lícové straně tepelně izolačních materiálů, pod finální omítkou v chladném období.

složení/technická data

Hmota na bázi anorganického pojiva, plniva a modifikujících přísad.

Přidržnost k podkladu:	polystyren	min. 0,08 MPa
	beton	min. 0,2 MPa
Přidržnost po mrazu:	polystyren	min. 0,08 MPa
Propustnost vodních par		max. μ = 30
Zpracovatelnost		30 minut

všeobecné požadavky pro podklad

Podklad nesmí být zmrzlý. Podklad musí být pevný, suchý, čistý, bez masnot, zbavený prachu a nesoudržných vrstev. Mezi běžné podklady patří soudržná omítky, beton, pórobeton. Při lepení na netuhé a objemově nestabilní podklady se postupuje dle konkrétních podmínek. V případě velmi starých a savých podkladů doporučujeme podklad upravit penetračním nátěrem.

podmínky pro zpracování

Lepidlo je určené pro aplikace v rozsahu teplot vzduchu od +1 °C do +15 °C a vlhkostních podmínek do 80 %. Teplota podkladu musí být nad +1 °C. Teplota vzduchu nesmí klesnout pod +1 °C min. do 6 hodin po aplikaci. Po 6 hodinách od aplikace nesmí teplota vzduchu klesnout pod -5 °C po dobu 48 hodin.

upozornění

Dodatečné přidávání plniva, pojiva a přísad se nepovoluje.

Veškeré údaje v tomto návodu jsou nezávazné. Jsou však zpracovány podle nejlepších poznatků a zkušeností z praxe a jsou založeny na nejnovějších technických poznatcích.



rovinnost podkladu

Pro ETICS připevněný k podkladu pomocí lepící hmoty a množdinek je max. hodnota odchylky od rovinnosti 20 mm/m. Doporučuje se, aby nerovnost izolantu na délku 1 m, jako podkladu pro základní vrstvu, nepřevyšovala velikost zrna omítky zvýšenou o 0,5 mm.



podkladní nátěr

V případě nutnosti penetrace se podklad penetruje ředěným penetračním roztokem **weber.podkladu A** s čistou vodou v poměru 1:5–1:8, dle savosti podkladu. V případě vyšší savosti je doporučeno provést ještě jednu penetraci. Při první penetraci použijeme penetrační nátěr v ředění 1:8 a při druhé v ředění 1:5. Netýká se izolačních desek z polystyrenu a minerální vaty.



příprava

Hmota se připraví postupným vmícháním jednoho pytle suché směsi (25 kg) do 5,5 litrů čisté vody pomocí unimixeru - nástavce na vrtačku, nebo míchačky s nuceným mícháním. Doba míchání je 2 minuty. Nechat 5 min. odležet a znovu krátce promíchat.



nářadí

Hladítko nerezové, hladítko nerezové zubové, lžíce, vědro, míchačka, vrtačka, unimixer – míchadlo k vrtačce.



čištění

Nádoby, nářadí a nástroje je nutné ihned před zaschnutím očistit vodou, stejně jako všechny zabudované části fasády od zbytků hmoty. Při práci se doporučuje mít při ruce nádobu s vodou na průběžné čištění nářadí.



! nejdůležitější vlastnosti

- vhodný pro chladné období
- aplikace od +1 °C
- lehce zpracovatelný
- mrazuvzdorný
- krátká doba otevřenosti



příprava

Hmota se připraví postupným vmícháním jednoho pytle suché směsi (25 kg) do 5,5 litrů čisté vody pomocí unimixeru, nástavce na vrtačku, nebo míchačky s nuceným mícháním. Doba míchání je 2 minuty. Nechat 5 min. odležet a znovu krátce promíchat.

aplikace

Při lepení tepelně izolačních desek se hmota nanáší nejčastěji v nepřerušném pásu po obvodě desky a ve 3 terčích do plochy desky. Druhým způsobem je celoplošné nanesení na desku (u lamel z minerálních vláken vždy) zubovým hladítkem.

Při stěrkování se připravená hmota nanáší na podklad nerezovým hladítkem. **Nejnižší teplota aplikace +1 °C.**

Pokud se vytváří základní vrstva, vkládá se skleněná síťovina do předem nanesené vrstvy stěrkové hmoty a vtlačí se dovnitř zahlazením nerezovým hladítkem směrem od středu ke krajům.

Nanesená hmota se zahladí nerezovým hladítkem. Následující den je možno místní nerovnosti srovnat brusným hladítkem. **6 hodin po aplikaci nesmí teplota klesnout pod +1 °C.**

technologická přestávka

Pro aplikaci dalších povrchových úprav na základní vrstvu ETICS (zateplovacího systému) je třeba dodržet technologickou přestávku min. 5 dní.

název	spotřeba	číslo výrobku
webe.therm elastik Z		LZS 720 Z
lepení izol. desek EPS	3,0 kg/m ²	
základní vrstva na deskách EPS	4,0 kg/m ²	

Uvedené spotřeby jsou orientační a mohou se odlišovat dle stavu podkladu a způsobu zpracování. Spotřeba uvedená pro lepení je počítána na rovný podklad.

barva

Šedá.

balení

Ve 25 kg pap. obalech s úpravou proti vlhkosti, 42 ks – 1050 kg/paleta.

skladování

6 měsíců od data výroby v originálních obalech v suchých, krytých skladech. Chránit před mrazem a horkem.

bezpečnost práce

Před započatím práce věnujte pozornost pokynům pro ochranu zdraví a životního prostředí, které jsou uvedené na obalech výrobků nebo v bezpečnostních listech. Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.

likvidace odpadů

Postupujte podle zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, v platném znění. Podrobnější informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

Dodržováním uvedených pokynů chráníte své zdraví a životní prostředí!

systémové výrobky

název	číslo výrobku
weber.podklad A	NPA100