

lepící tmel na obklady a dlažby na bázi vápence



definice výrobku

Mrazuvzdorný, jednosložkový lepící tmel na bázi cementu.

barva

Šedá.

složení

Směs na bázi anorganických pojiv, plniv a modifikujících přísad.

všeobecné požadavky na podklad

Suchý, pevný beze změn, nosný, zbavený všech volně oddělitelných částic (jako je prach), oleje, mastnoty apod. Doporučujeme podklad upravit penetračním nátěrem.

podkladní nátěr

Na penetraci podkladů před aplikací tmelu používáme ředěný roztok **weber.podkladu A** s vodou v poměru 1:5–1:8, dle savosti podkladu. Při lepení na pórobeton použít na penetraci **weber.haft rapid**.

Na nesavé a problematické povrchy (mírně znečištěné povrchy od barev, nebo zbytků lepidel) doporučujeme použít penetrační **weber.haft rapid** neředěný.

podmínky pro zpracování

Práce spojené s aplikací je možno provádět v teplotním rozmezí od +5 °C do +25 °C (vzduch i konstrukce), při zpracování je třeba se vyhnout přímým negativním účinkům tepla, vlhka a průvanu. Uvedené hodnoty se týkají standardních podmínek při 20 °C a jsou přiměřeně delší při nižších teplotách a kratší při vyšších teplotách.

popis zpracování

Tmel se připraví postupným vmícháním 1 pytle (25 kg) do 6,5–7 l čisté vody pomocí míchadla (nástavec ruční vrtačky). Doba míchání je 2 minuty. Nechat 5 minut odležet a poté ještě jednou krátce promíchat.

nářadí

Vědro, vrtačka s míchadlem, nerezová hladítka o velikosti zubu 6x6 mm nebo 8x8 mm (dle rozměru dlaždic).

čištění

Nádoby a nářadí se po použití očistí vodou.

upozornění

Dodatečné přidávání plniva, pojiva a přísad se nepovoluje. Při teplotách vzduchu a podkladu pod +5 °C a při očekávaných mrazech nepoužívat.

Veškeré údaje v tomto návodu jsou nezávazné. Jsou však zpracovány podle nejlepších poznatků a zkušeností z praxe a jsou založeny na nejnovejších technických poznatcích.

bezpečnost práce

Před započatím práce věnujte pozornost pokynům pro ochranu zdraví a životního prostředí, které jsou uvedené na obalech výrobků nebo v bezpečnostních listech. Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.

likvidace odpadů

Postupujte podle zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, v platném znění. Podrobnější informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

Dodržováním uvedených pokynů chráníte své zdraví a životní prostředí!

Výhody Low Dust nízkoprašné technologie

- lepší zpracovatelnost
- ekologičtější
- snížená prašnost



od května 2011
pouze v Low Dust
NÍZKOPRAŠNÉ ÚPRAVĚ



! nejdůležitější vlastnosti

- pro lepení obkladů i dlažeb v interiéru s krátkou dobou korekce
- vhodné pro nasávkové dlaždice o rozměrech max. 40 x 60 cm
- třída C1T



aplikace



Tmel aplikujeme na podklad za použití nerezového hladítka o velikosti zubu 6 x 6 nebo 8 x 8 mm dle velikosti dlaždic.



Větší rozměry dlaždic doporučujeme lepit způsobem oboustranného lepení – tzn.: Na dlaždicí se nanese vrstva tmelu 1–2 mm silná.



Po osazení dlaždice do tmelu poklepem plastovou paličkou stabilizujeme dlažbu a vytlačíme vzduch. Spárovací tmel aplikujeme po 24 hod.

název	spotřeba	číslo výrobku
weber.for uni	4 kg/m ²	LOD521

použití

- pro minerální podklady jako vápenocementové omítky a beton
- podlahy ve vlhkých provozech
- k lepení keramických obkladů a nasávkových dlažeb
- nedoporučuje se pro větší mechanické namáhání, na dřevo, štuky, kovy a barevné nátěry

balení

Ve 25 kg papírových obalech, 42 ks – 1050 kg/paleta.

skladování

6 měsíců od data výroby v originálních obalech v suchých, krytých skladech.

CE parametry

CE	Referenční norma: EN 12004
	Rok: 08
	Saint-Gobain Weber Terranova, a.s., Radiová 3, 102 00 Praha 10
	není vhodný pro venkovní použití úprava podlah a stěn
	weber.for uni C1T - normální cementová malta se sníženým sklu- zem pro keramické obkladové prvky
Reakce na oheň	třída A1/A1 _n
Počáteční tahová přídržnost	≥ 0,5 N/mm ²
Tahová přídržnost po ponoření do vody	≥ 0,5 N/mm ²
Tahová přídržnost po uložení v teple	NPD
Vysoká tahová přídržnost po vystavení cyklům zmrazení-rozmrazení	≥ 0,5 N/mm ²
Doba zavadnutí: tahová přídržnost (ne po méně než po 20 min.)	≥ 0,5 N/mm ²