

Technický list ETICS weber therm standard

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě

weber therm standard je vnější tepelně izolační kompozitní systém s omítkou s izolantem z pěnového polystyrenu.

Vnější tepelně izolační kompozitní systém s omítkou weber therm standard je určen k vnějšímu zateplení fasád obytných, občanských a průmyslových budov stávajících i novostaveb, zhotovených ze zdiva, z monolitického betonu nebo z prefabrikovaných betonových panelů.

Při aplikaci vnějšího tepelně izolačního kompozitního systému s omítkou weber therm standard je nutné postupovat dle projektové dokumentace, která musí být pro každý konkrétní objekt zpracována v konkrétní skladbě. Nutnou součástí projektu je řešení nosné způsobilosti kotvení, řešení tepelně technických vlastností včetně řešení kondenzace vodní páry – posouzení stavu konstrukce jako celku dle ČSN 73 0540 a požární zpráva.

Montáž vnějšího tepelně izolačního kompozitního systému s omítkou weber therm standard mohou provádět pouze firmy, které jsou nositelem platného osvědčení o zaškolení svých pracovníků v provádění.

Druh vnějšího tepelně izolačního kompozitního systému podle způsobu připevnění k podkladu:

Tabulka č.1

Druh vnějšího tepelně izolačního kompozitního systému (ETICS)	Požadavky
Kotvený ETICS s doplňkovým lepením	<i>Množství lepicí hmoty na desce:</i> Dle pokynů výrobce ETICS musí tvořit minimální plocha lepení 40 % povrchu desky EPS v předepsané tloušťce.
	<i>Druh izolantu:</i> Desky z pěnového polystyrenu EPS F Fasádní Deklarované vlastnosti viz tabulka 3
	<i>Hmoždinky:</i> Kotevní prvky certifikovány podle ETAG 014 a podle ETAG 004 (Kotevní prvky posouzené na odolnost proti vytržení z podkladu a protažení izolantem) Kovové i plastové trny
Lepený ETICS s doplňkovým kotvením	<i>Množství lepicí hmoty na desce:</i> Minimální plochu lepení a tloušťku lepicí hmoty na povrchu desky EPS určuje výrobce ETICS nebo projektant na základě vlastností podkladu.
	<i>Druh izolantu:</i> Desky z pěnového polystyrenu EPS F Fasádní Deklarované vlastnosti viz tabulka 3
	<i>Hmoždinky:</i> Kotevní prvky certifikovány Kovové i plastové trny

Skladba vnějšího tepelně izolačního kompozitního systému:
Tabulka č.2

Součásti		Spotřeba	Tloušťka
		[kg/m ²]	[mm]
Lepicí hmota	weber.tmel 700 weber.therm elastik weber.therm elastik Z	3,0 – 4,0 (suché směsi)	3 - 5
	<i>Hlavní součásti výrobku:</i> minerální plnivo o zrnitosti 0-0,7mm, portlandský cement, speciální přísady		
	<i>Stav při dodání:</i> prášek		
	<i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přírůstek vody 0,26 – 0,30 l/kg		
	<i>Množství lepicí hmoty na desce:</i> Dle pokynů výrobce ETICS musí tvořit minimální plocha lepení 40 % povrchu desky EPS		
Izolační výrobek	Desky z pěnového polystyrenu EPS 70F Fasádní, EPS 100F Fasádní <i>Deklarace vlastností dle tab.3</i>	-	50 -160
Hmoždinky	ejothem ST U plastové šroubovací hmoždinky	(ETA-02/0018)	Počet kusů podle projektové dokumentace nebo technického předpisu výrobce ETICS
	ejothem NT U plastové zatloukací hmoždinky	(ETA-05/0009)	
	ejothem STR U plastové šroubovací hmoždinky	(ETA-04/0023)	
	ejothem NTK U plastové zatloukací hmoždinky	(ETA-07/0026)	
	EJOT SDM-T plus plastové šroubovací hmoždinky	(ETA-04/0064)	
	BRAVOLL PTH-KZ 60/8-L _a BRAVOLL PTH-KZL 60/8-L _a BRAVOLL PTH 60/8-L _a BRAVOLL PTH-L 60/8-L _a plastové zatloukací hmoždinky	(ETA-05/0055)	
	weber.therm PTH-KZ 60/8-L _a weber.therm PTH-KZL 60/8-L _a weber.therm PTH 60/8-L _a weber.therm PTH-L 60/8-L _a plastové zatloukací hmoždinky	(ETA-05/0055)	
	Bravoll PTH-S 60/8-L _a Bravoll PTH-SL 60/8-L _a plastové šroubovací hmoždinky	(ETA-08/0267)	
	Bravoll PTH-SX plastové šroubovací hmoždinky	(ETA-10/0028)	
	Bravoll PTH 60/10-L _a Bravoll PTH-KZ 60/10-L _a plastové zatloukací hmoždinky	(ETA-08/0166)	
	Dämmstoffdübel KOELNER TFIX-8M, plastové zatloukací hmoždinky	(ETA-08/0336)	
	fischer Schlagdübel TERMOFIX CF 8 plastové zatloukací hmoždinky	(ETA-07/0287)	
	fischer termoz PN 8 plastové zatloukací hmoždinky	(ETA-09/0171)	

Součásti		Spotřeba	Tloušťka
		[kg/m ²]	[mm]
Hmoždinky	fischer termoz CN 8 plastové zatloukací hmoždinky	(ETA-09/0394)	Počet kusů podle projektové dokumentace nebo technického předpisu výrobce ETICS
	fischer termoz LO 8 plastové zatloukací hmoždinky	(ETA-10/0460)	
	fischer TERMOZ 8U, 8UZ plastové šroubovací hmoždinky	(ETA-02/0019)	
	fischer TERMOZ 8SV plastové šroubovací hmoždinky	(ETA-06/0180)	
	fischer Schlagdübel TERMOZ 8N, 8NZ plastové zatloukací hmoždinky	(ETA-03/0019)	
	fischer Dämmstoffdübel TERMOZ KS 8, plastové šroubovací hmoždinky	(ETA-04/0114)	
	Hilti SD - FV8 plastové zatloukací hmoždinky	(ETA-03/0028)	
	Hilti WDVS-Schlagdübel SDK-FV 8 plastové zatloukací hmoždinky	(ETA-07/0302)	
	Hilti WDVS-Schraubdübel D 8-FV plastové šroubovací hmoždinky	(ETA-07/0288)	
	Hilti-Dämmstoff-Befestigungselement XI-FV plastové nastřelovací hmoždinky	(ETA-03/0004)	
	Hilti SX-FV plastové šroubovací hmoždinky	(ETA-03/0005)	
	Thermoschlagdübel KEW TSD 8 plastové zatloukací hmoždinky	(ETA-04/0030)	
	Thermoschraubdübel KEW TSBD 8, plastové šroubovací hmoždinky	(ETA-08/0314)	
Hmota pro vytváření základní vrstvy	weber tmel 700	4,0 – 6,0 (suché směsi)	3 - 5
	<i>Hlavní součásti výrobku:</i> minerální plnivo o zrnitosti 0-0,7mm, portlandský cement, speciální přísady		
	<i>Stav při dodání:</i> prášek		
	<i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přídavek vody 0,26 – 0,30 l/kg		
Skleněná síťovina	VERTEX R 117 A 101/ weber. therm 117 VERTEX R 131 A 101/ weber. therm 131	1,1 – 1,2 m ² /m ²	-
	weber. pas podklad UNI	0,18	-
<i>Stav při dodání:</i> tekutina připravená k použití			
<i>Postup přípravy:</i> neředit			
<i>Hlavní součásti výrobku:</i> pigmenty a akrylátové disperze			
<i>Použití:</i> penetrační nátěr základní vrstvy určený pro akrylátové, silikátové a silikonové konečné povrchové úpravy	0,03	-	
weber. podklad A			
<i>Stav při dodání:</i> tekutina			
<i>Postup přípravy:</i> ředit vodou v poměru 1 díl weber.podklad A s 5 – 8 díly vody			
<i>Hlavní součásti výrobku:</i> akrylátové disperze	0,03	-	
<i>Použití:</i> penetrační nátěr základní vrstvy určený pro minerální konečné povrchové úpravy			



Součásti		Spotřeba [kg/m ²]	Tloušťka [mm]	
Povrchová úprava	weber. min		1,8 – 4,2 kg/m ² dle velikosti zrnatosti	
	Max. velikost zrna: 1,0 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm	Struktura: zrnitá		
	Max. velikost zrna: 2 mm	Struktura: rýhovaná		
	Stav při dodání: prášek			
	Postup přípravy: prášek vyžadující přídavek vody 0,27 l/kg			
	Hlavní součásti výrobku: vápencové plnivo, pigmenty, cement a vápenný hydrát			
	weber. pas akrylát			1,5 – 3,5 kg/m ² dle velikosti zrnatosti
	Max. velikost zrna: 1,0 mm, 1,5 mm, 2 mm	Struktura: zrnitá		
	Max. velikost zrna: 2 mm, 3 mm	Struktura: rýhovaná		
	Stav při dodání: pasta			
	Hlavní součásti výrobku: vápencové plnivo, pigmenty, akrylátová disperze			
	weber. pas topdry		1,5 – 3,5 kg/m ² dle velikosti zrnatosti	
	Max. velikost zrna: 1,0 mm, 1,5 mm, 2 mm	Struktura: zrnitá		
	Max. velikost zrna: 2 mm, 3 mm	Struktura: rýhovaná		
	Stav při dodání: pasta			
	Hlavní součásti výrobku: vápencové plnivo, pigmenty, akrylátová disperze			
	weber. pas marmolit		3,5 – 9,5 dle velikosti zrnatosti	
	jemnozrnný, střednězrnný, hrubozrnný			
	Stav při dodání: pasta			
	Hlavní součásti výrobku: speciálně tříděná mramorová zrna, akrylátová disperze		1,8 – 4,6 kg/m ² dle velikosti zrnatosti	
weber. pas silikát				
Max. velikost zrna: 1,0 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm	Struktura: zrnitá			
Max. velikost zrna: 2 mm	Struktura: rýhovaná			
Stav při dodání: pasta				
Hlavní součásti výrobku: vápencové plnivo, pigmenty, draselné vodní sklo				
weber. pas silikon		1,5 – 4,6 kg/m ² dle velikosti zrnatosti		
Max. velikost zrna: 1,0 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm	Struktura: zrnitá			
Max. velikost zrna: 2 mm, 3 mm	Struktura: rýhovaná			
Stav při dodání: pasta				
Hlavní součásti výrobku: vápencové plnivo, pigmenty, silikonová a akrylátová disperze				
weber. pas silikon PLUS		1,5 – 4,6 kg/m ² dle velikosti zrnatosti		
Max. velikost zrna: 1,0 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm	Struktura: zrnitá			
Max. velikost zrna: 2 mm, 3 mm	Struktura: rýhovaná			
Stav při dodání: pasta				
Hlavní součásti výrobku: vápencové plnivo, pigmenty, silikonová a akrylátová disperze				



Součásti		Spotřeba	Tloušťka
		[kg/m ²]	[mm]
	weber. pas extraClean		1,5 – 4,6 kg/m ² dle velikosti zrnitosti
	Max. velikost zrna: 1,0 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm	Struktura: zrnitá	
	Max. velikost zrna: 2 mm	Struktura: rýhovaná	
	Stav při dodání: pasta		
Hlavní součásti výrobku: vápencové plnivo, pigmenty, silikonová disperze a draselné vodní sklo			
Ochranný nátěr	weber. min egalizační AKR		0,25 – 0,45
	Stav při dodání: tekutina připravená k použití		
	Postup přípravy: lze ředit max. 5% vody		
	Hlavní součásti výrobku: vápencové plnivo, pigmenty a akrylátová disperze		
Použití: konečný nátěr aplikovaný ve dvou vrstvách při každém použití minerální konečné povrchové úpravy			0,2
Příslušenství	Vlastnosti příslušenství jsou garantovány na zodpovědnosti výrobce ETICS		

Vlastnosti tepelně izolačního materiálu:

Prefabrikované, nenatírané pravoúhlé desky vyrobené z pěnového polystyrenu (EPS) dle ČSN EN 13163, popsané v níže uvedené tabulce.

Tabulka č. 3

Vlastnosti		Norma	Deklarované vlastnosti EPS
Reakce na oheň	[-]	ČSN EN 13501-1	Třída reakce na oheň – E při objemové hmotnosti ≤ 30 kg/m ³
Tepelný odpor	[m ² .KW]		Definován na CE značení podle deklarace v souladu s ČSN EN 13163
Tloušťka	[mm]	ČSN EN 823	± 1 ČSN EN 13163 – T2
Délka		ČSN EN 822	± 2 ČSN EN 13163 – L2
Šířka		ČSN EN 822	± 2 ČSN EN 13163 – W2
Pravoúhlost		ČSN EN 824	ČSN EN 13163 – S2
Rovinnost		ČSN EN 825	ČSN EN 13163 – P4
Povrch	[-]		Řezná plocha (homogenní, bez povlaku)
Rozměrová stálost	stanovená vlhkost a teplota	[-]	ČSN EN 13163 DS(70,-)1 DS(70,90)1
	laboratorní podmínky	[-]	ČSN EN 1603 ČSN EN 13163 DS(N)2
Nasákavost (při částečném ponoření)	[kg/m ²]	ČSN EN 1609	< 1 kg/m ²
Faktor difúzního odporu (μ)	[-]	ČSN EN 12086 – ČSN EN 13163	20 – 70
Pevnost v tahu kolmo k rovině desky za sucha	[kPa]	ČSN EN 1607	≥ 100 ČSN EN 13163 -TR 100
Pevnost ve smyku	[N/mm ²]	ČSN EN 12090	≥ 0,02
Modul pružnosti ve smyku			≥ 1,0

Poznámka: Barevné značení desek dle sdružení EPS nebo značení dle dodavatele ETICS



Zamýšlené použití

Tento ETICS se uplatňuje na venkovních stěnách budov. Tyto stěny jsou vytvořeny zděním (z cihel, bloků, kamene...) nebo z betonu (monolitického nebo z prefabrikovaných panelů) s třídou reakce na oheň A1 nebo A2-s2,d0 dle EN 13501-1 nebo A1 dle doplňujícího rozhodnutí EC 96/603/EC. ETICS je navrhován tak, aby dodával stěnám odpovídající tepelnou izolaci.

ETICS je tvořen nenosnými konstrukčními součástmi. Nepřispívá ke stabilitě stěn, na něž se uplatňuje, ale přispívá k celkové odolnosti zvýšenou ochranou před vlivy povětrnosti.

ETICS může být uplatněn na nové nebo již existující svislé stěny. Může být také uplatněn na vodorovné nebo nakloněné roviny, které nejsou vystaveny srážkám.

Účelem ETICS není zajišťování neprodyšnosti budovy.

Výběr způsobu připevňování a návrh konkrétní skladby závisí na vlastnostech podkladu, který může vyžadovat úpravu (viz čl. 7.2.1 ETAG 004) a musí být v souladu s národními předpisy.

Ustanovení tohoto Evropského technického schválení vycházejí z předpokladu životnosti 25 let dotčeného ETICS, za předpokladu jeho řádného užívání a údržby. Uvedený údaj životnosti však nelze považovat za záruku výrobce nebo schvalovacího orgánu, neboť slouží jen jako prostředek k volbě vhodných produktů s ohledem na očekávanou ekonomicky přiměřenou životnost díla.