



**Realizační technologický předpis
vnějšího tepelně izolačního kompozitního
systémů Saint-GobainWeber Terranova, a.s.
weber therm keramik**

pro akci :

datum :

Technologický předpis pro provádění ETICS weber therm keramik

Připravenost objektu

Připravenost konstrukce

Zhotovitel

Založení systému

Lepení tepelného izolantu

Úprava povrchu izolantu a vyztužení exponovaných míst

Zabudování hmoždinek

Vytvoření základní vrstvy

Provádění povrchových úprav

Přeprava, skladování, odpady

Užívání

1. Připravenost objektu

1.1. Ukončení mokrých procesů

U objektu určeného k zateplení je doporučeno, aby byly ukončeny všechny mokré procesy - tedy práce vnášející do konstrukce ve větší míře technologickou vlhkost - např. omítání, provádění potěrů apod.

1.2. Statické poruchy

Staticky porušené konstrukce je možno zateplovat ETICS pouze v případě jejich posouzení a zajištění. Návrh je třeba řešit s odborníkem - např. projektant - statik.

Veškeré trhliny a spáry v podkladu musí být posouzeny s ohledem na jejich možný vliv na vnější tepelně izolační kompozitní systém.

1.3. Související práce

Ostatní práce na zateplované konstrukci, např. oplechování atik a otvorů, osazení instalačních krabic, držáky bleskosvodu, konzoly pro uchycení přídatných konstrukcí na fasádě apod., musí být provedeny v souladu s prováděním ETICS tak, aby nedošlo při realizaci k poškození systému - mechanickému poškození, zatečení do systému apod.

1.4. Související požadavky

V místech dilatace stávající zateplované konstrukce musí být rovněž provedena dilatace ETICS. Veškeré prostupy a přerušování ETICS i např. v případě nezateplení ostění otvorů v konstrukci je třeba posoudit z hlediska vyloučení vzniku tepelně technických poruch.

1.5. Nestandardní situace

Jakékoliv nestandardní postupy při zateplování - např. zateplení pouze části konstrukce nebo objektu, zateplení nestejnou tloušťkou izolantu, různými typy izolantu v jedné ploše apod. je třeba speciálně řešit již v návrhu ETICS.

1.6. Lešení

Při stavbě montážního lešení je nutno uvažovat s budoucí tloušťkou přidaného ETICS z důvodu dodržení minimálního pracovního prostoru nutného pro montáž celého systému včetně obkladu. Kotvící prvky je třeba osadit s mírným odklonem od horizontální roviny směrem šikmo dolů od systému z důvodu možného zatečení vody do hmoždinek.

2. Přípravenost konstrukce

2.1. Podmínky pro zpracování

Teplota podkladu a okolního vzduchu musí být v rozmezí + 5°C až + 25°C . Při aplikaci je nutné se vyvarovat přímému slunečnímu záření, větru a dešti.

2.2. Vlhké konstrukce

Musí být odstraněny všechny závady, které by umožňovaly pronikání vlhkosti do zateplované konstrukce. Podklady nesmí vykazovat zvýšenou ustálenou vlhkost. **Případná zvýšená vlhkost podkladu před provedením ETICS se musí odstranit vhodnými sanačními opatřeními, výkvěty a zasolené omítky se musí mechanicky odstranit.**

2.3. Biotické napadení

Plochy napadené plísněmi, řasami apod. musí být řádně očištěny a následně ošetřeny proti opětovnému napadení.

2.4. Čistota podkladu

Podklad musí být před započítím prací zbaven nečistot, mastnoty a všech volně se oddělujících vrstev, případně materiálů, které se rozpouští ve vodě. Nátěry a omítky nesoudržné a dostatečně nespojené s podkladem je třeba odstranit. Na opravené a ošetřené plochy je možno započít s lepením izolantu až po vyschnutí a vyzrání vysprávkových materiálů.

2.5. Soudržnost podkladu

Doporučuje se průměrná soudržnost podkladu 200 kPa s tím, že nejmenší jednotlivá přípustná hodnota musí vykazovat soudržnost nejméně 80 kPa.

2.6. Penetrace podkladu

V případě nutnosti úpravy přídržnosti nebo savosti podkladu se podklad upravuje vhodným penetračním nátěrem.

2.7. Komponenty používané při aplikaci ETICS weber.therm keramik

V návrzích, případně při vlastní aplikaci ETICS **weber.therm keramik**, mohou být používány pouze komponenty pro tento ETICS určené. Je zakázáno používat komponenty, které jsou určeny pro jiné části staveb (např. podlahy, střechy a pod.).

Seznam komponentů určených pro ETICS **weber.therm keramik**

- lepicí hmota
weber.therm elastik LZS 720
weber.therm technik LZS 730
weber.therm elastik Z LZS 720 Z

- izolační desky z pěnového polystyren EPS 70 F, EPS 100 F fasádní
- izolační lamely z minerální vlny s kolmou orientací vláken

- stěrková hmota
weber.therm elastik LZS 720

- talířové hmoždinky **Weber** WHO, WH S
Bravoll PTH-KZ 60/8, PTH-S 60/8
Ejot Ejotherm STRU, Ejotherm NTU
Koelner TFIX 8M
Fischer Termoz 8U, Termofix CF

- skleněná síťovina **weber.therm 131, R 131 A 101,**
R267 A 101

- hmota pro lepení obkladových pásků
weber. xerm 862

- **Cihelné obkladové pásky**
tažené : Heluz (Dolní Bukovsko)
Klinker (Brickland)
Extruded (Brickland)
Feldhaus Klinker (Lipea)

ražené : Handmade (Brickland)
Stock (Brickland)
CRH (Lipea)

řezané : Obklad. pásky tl. 23 mm (Wienerberger-CZ)
Obklad. pásky tl. 18 mm (Wienerberger-CZ)
Tercia z cihel (Wienerberger-Be) Klinker Centrum
Cihly Klinker (Roben) Klinker Centrum
Lícové cihly (Heylen N.V.) Klinker Centrum
HD zdící prvky (Vande Mortel)

- **Keramické obkladové prvky**
tažené : Keramické obkladové prvky (Stroher) Klinker Centrum
Keravette a Keraprotect (glazované) Klinker Centrum
Keravette (neglazované) Klinker Centrum
Keramické obkladové prvky tažené (ABC Keramik) Klinker Centrum
Klinker pásy tažené (Przysucha) Klinker Centrum
Keramické obkladové pásy tažené (Roben) Klinker Centrum
Keramické obkladové pásy tažené (Cremer a Breuer) Klinker Centrum

- **Umělý kámen**
Obkladové pásy z umělého kamene (Domin Art)

- **Betonové obkladové prvky**
Betonové obkladové prvky (Betontvar Viko)

- spárovací hmota **weber.color klinker**

2.8. Rovinnost podkladu

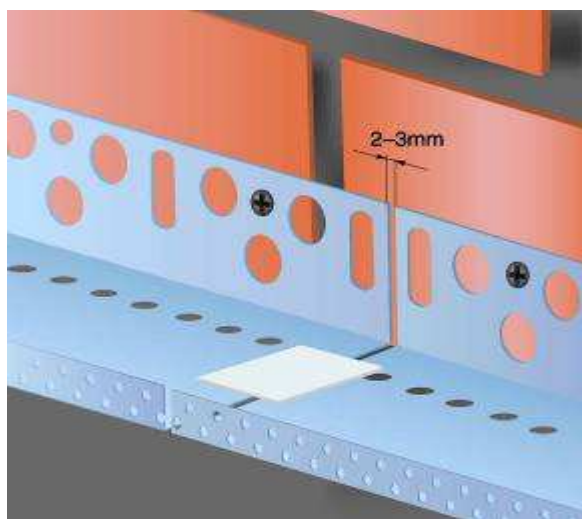
Mezní hodnota odchylky rovnosti podkladu je maximálně 20 mm na délku 1m.

Při větších nerovnostech je nutné provést lokální nebo celoplošné vyrovnání podkladu vhodným materiálem nebo technologií při současném splnění ostatních bodů tohoto předpisu.

3. Založení systému

3.1. Založení zakládací lištou

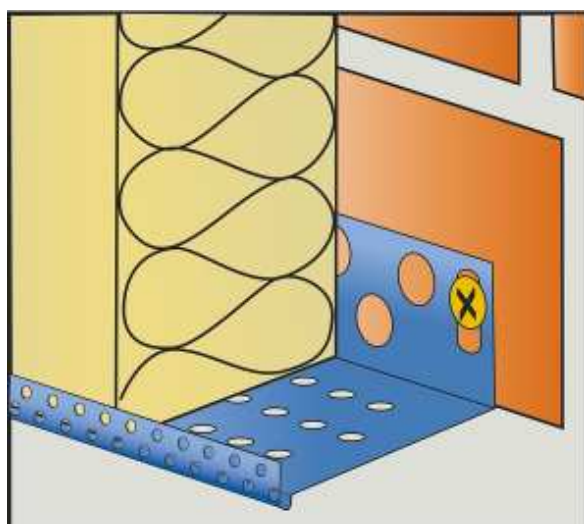
Šířka zakládacího profilu musí odpovídat použité tloušťce izolantu. Montáž zakládacích profilů se provádí od rohů. Pro vytvoření rohů se předem upraví zakládací profil podle úhlu rohu stavby. Mezi takto osazené rohové profily se doplní rovné díly. Nejmenší zbytek zakládacího profilu by neměl být menší než 30 cm . Profily se osazují s 2 – 3 mm mezerou mezi konci profilů a kotví se 3 kusy zatloukacích hmoždinek na 1 m. K jejich případnému vyrovnání se použijí distanční podložky (tl. 1 – 10mm). K napojení profilů je možno použít plastové spojky (*viz obr.1*). Spára mezi profily a podkladem musí být utěsněna lepicí hmotou.



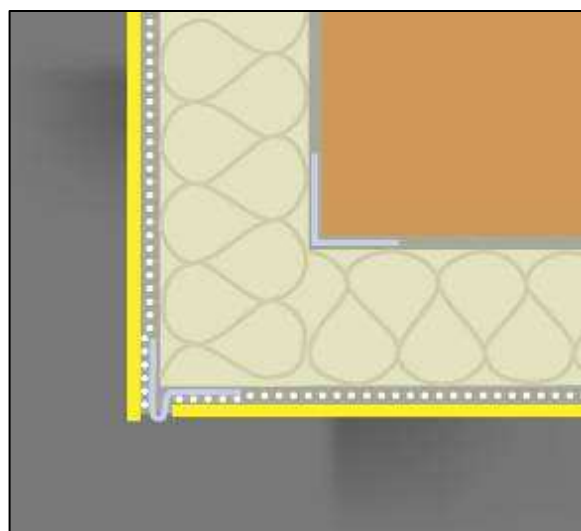
Obr . 1

3.2. Odkapávání vody

V oblasti založení systému se musí a u nadpraží otvorů se doporučuje vhodným způsobem zajistit bezpečné odkapávání stékající vody. K tomuto účelu může být použita např. zakládací lišta (založení systému) (**viz obr.3**) nebo rohová ochranná lišta s okapničkou (založení bez zakládací lišty a nadpraží otvorů) (**viz obr.4**).



Obr . 2



Obr. 3

4. Lepení tepelného izolantu

4.1. Obecné podmínky

Izolační desky z fasádního polystyrenu **EPS-F** nebo na soklech desky z extrudovaného polystyrenu **XPS** nebo **perimetru** se lepí zesponu nahoru na vazbu větším rozměrem desky vodorovně.

Izolační lamely z minerální vlny MW s kolmou orientací vláken se lepí opět zesponu nahoru na vazbu větším rozměrem lamely vodorovně.

Desky z MW s podélnou orientací vláken nelze použít v systému weber therm keramik z důvodu nízké pevnosti v tahu kolmo k rovině desky použít !!!

4.2. Příprava lepicí hmoty

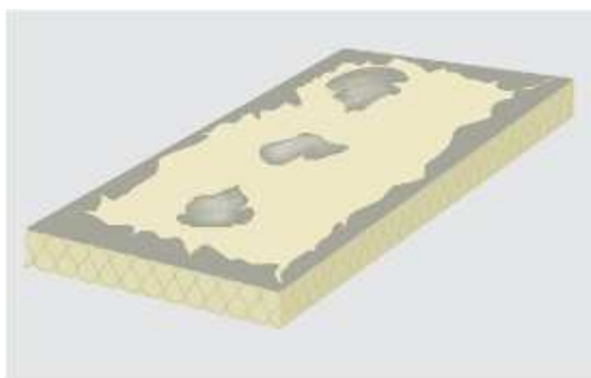
Na lepení izolačních desek a lamel v systému **weber therm keramik** lze použít hmotu **weber.therm elastik LZS 720**, **weber.therm technik LZS 730**, **weber.therm elastik Z LZS 720 Z**.

K přípravě lepicí hmoty se použije pouze čistá voda. Konkrétní postup přípravy, míchání a zpracování lepicí hmoty (množství vody, čas odstání, doba zpracovatelnosti, povětrnostní podmínky apod.) je popsán v technickém listu tohoto výrobku.

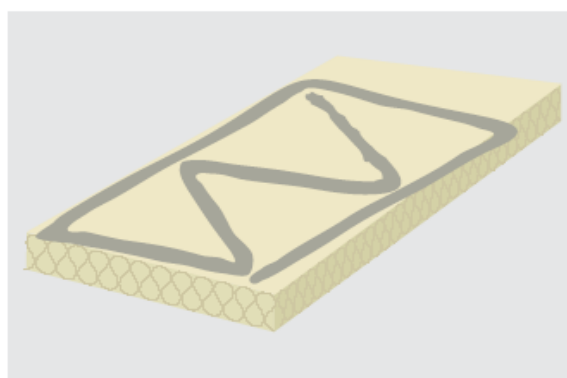
4.3. Nanášení lepicí hmoty

Nanášení lepicí hmoty se provádí ručně (**viz obr.5**) nebo strojně (**viz obr.6**) vždy po obvodu desky a středem desky (v nepravidelném pásu nebo min. ve třech bodech). **Je nutné aby následně nalepená plocha tvořila minimálně 40% celkové plochy izolační desky.**

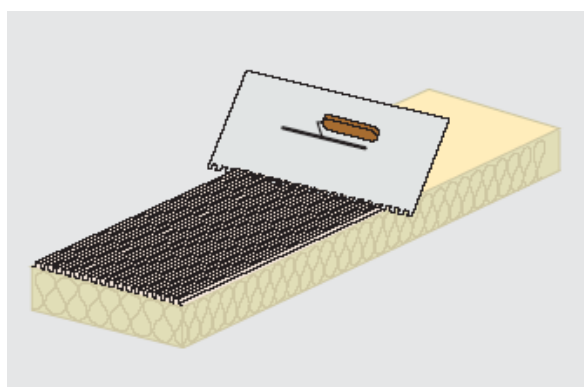
V případě rovného podkladu je možné lepit desky celoplošně zubovou stěrkou. Při lepení izolantu z minerálních vláken s kolmou orientací vláken (lamely) se provádí nanášení lepicí hmoty **vždy celoplošně** zubovou stěrkou (**viz obr.7**).



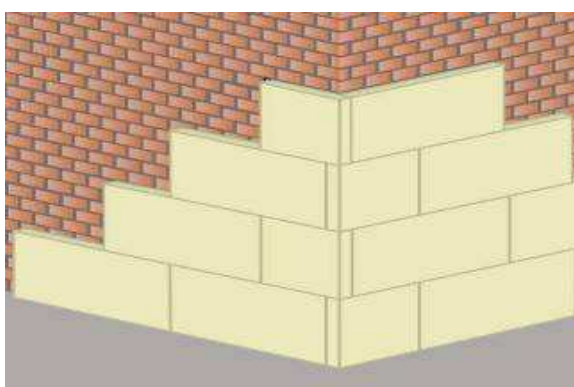
Obr. 4



Obr. 5



Obr. 6



Obr. 7

4.4. Základní zásady při lepení izolantu

Při lepení (následně ani při stěrkování) se nesmí lepicí ani stěrková hmota dostat na boční stěny izolantu.

Desky a lamely se lepí na vazbu, není možné připustit vznik průběžné svislé spáry i včetně nároží (**viz obr.7**).

První řada desek nebo lamel se musí vsadit pevně do zakládací lišty a nesmí přesahovat, pokud se neprovádí založení bez zakládací lišty.

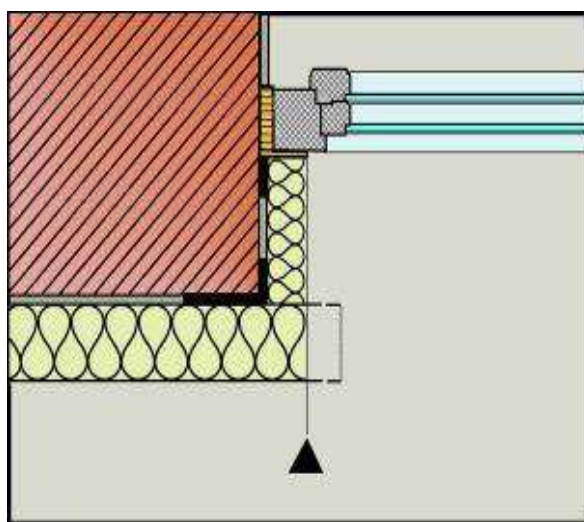
U ostění otvorů se doporučuje provést nalepení desek nejprve v ploše s přesahem. Následně se provede vlepení izolantu do špalety. Po zatvrdnutí lepicí hmoty se provede jejich srovnání s vnitřní plochou zaříznutím nebo zabroušením (**viz obr.8**).

Při lepení izolantu u rohů otvorů nesmí docházet k průběžné spáře ve vodorovném ani svislém směru, přebývající část desky se dodatečně odřízne (**viz obr.9**). Při lepení izolačních lamel z minerální vlny s kolmou orientací se toto pravidlo nevyžaduje.

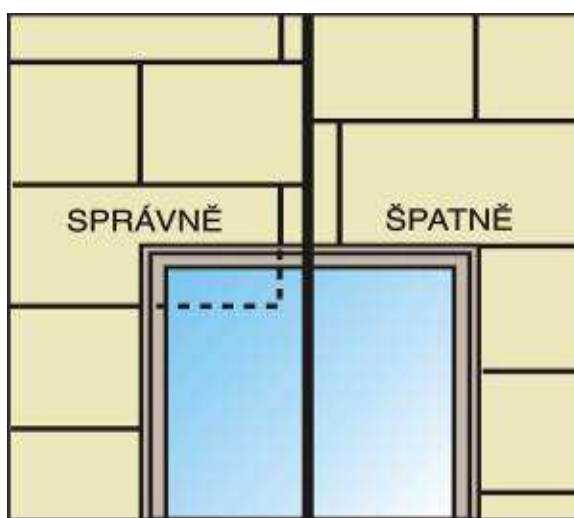
Desky a lamely se lepí na sraz.

Spáry větší než 2mm je třeba vyplnit izolačním materiálem. Spáry mezi deskami (EPS, XPS a perimetru) do šířky 4mm je možno vyplnit nízkoexpanzní izolační pěnovou hmotou.

Používají se přednostně celé desky, použití přířezů (zbytků) desek je možné pouze v případě, že jsou širší než 150mm a neosazují se na nárožích a u ukončení systému.



Obr. 8



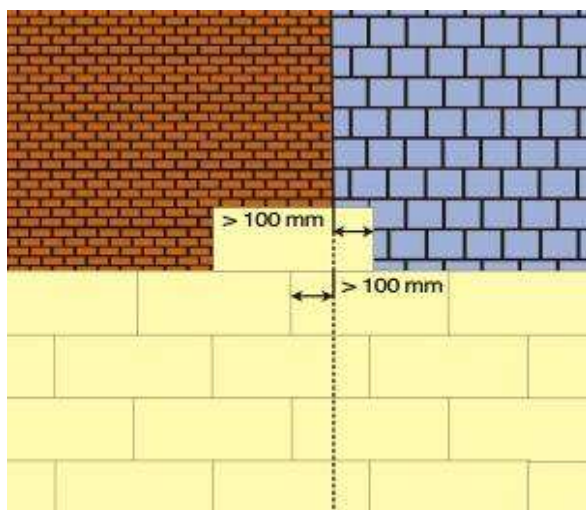
Obr. 9

4.5. Tepelné mosty

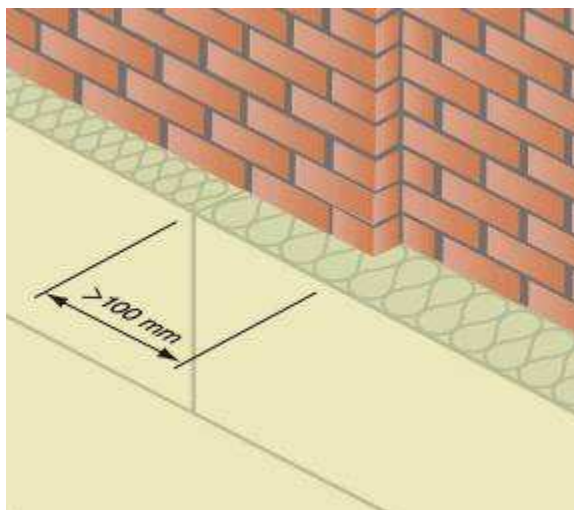
Při lepení izolantu nesmí vzniknout tepelné mosty, pokud s nimi nebylo uvažováno v projektu a nebyly zohledněny v tepelně technickém posouzení.

4.6. Svislé spáry na prasklinách a nepravidelnosti podkladu

Spáry mezi deskami a lamelami nesmí být provedeny v místě trhlin v podkladu, na rozhraní dvou různorodých materiálů v podkladu (**viz obr.10**) a v místě změny tloušťky izolantu z důvodu rozdílné tloušťky konstrukce (**viz obr.11**).



Obr . 10



Obr. 11

5. Úprava a vyztužení povrchu izolantu

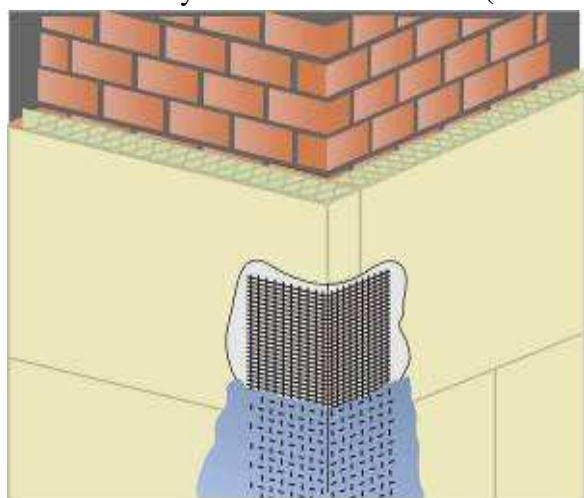
5.1. Přebroušení izolantu

Po ověření rovinnosti povrchu se případné nerovnosti upravují přebroušením brusným papírem na hladítku většího rozměru, např. 250x500 mm.

V případě degradace polystyrénových desek z důvodu delší prodlevy (obvykle více než 14 dní) mezi nalepením a další úpravou je třeba povrch přebrousit celoplošně.

5.2. Vyztužení exponovaných míst

Všechny volně přístupné hrany a rohy např. nároží objektů, ostění otvorů apod. se doporučuje vyztužit vtačením vhodné lišty do předem nanesené vrstvy stěrkové hmoty **weber.therm elastik**. (viz obr. 12). Rohy otvorů se vždy vyztuží diagonálně umístěnými pruhy skleněné síťoviny **R 131** o rozměrech min cca 200 x 300 mm opět vtačením do předem nanesené stěrkové hmoty **weber.therm elastik** (viz obr. 13).



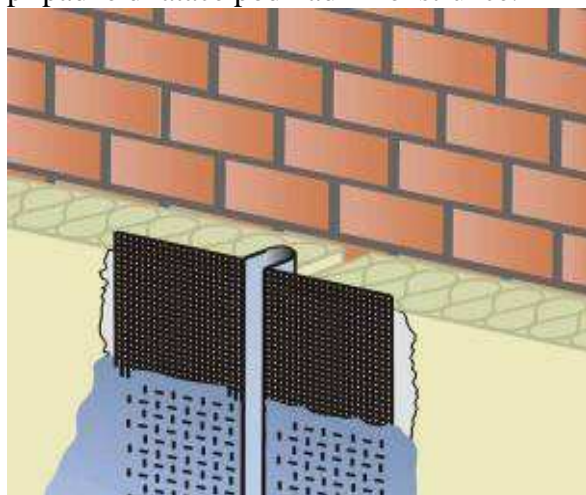
Obr . 12



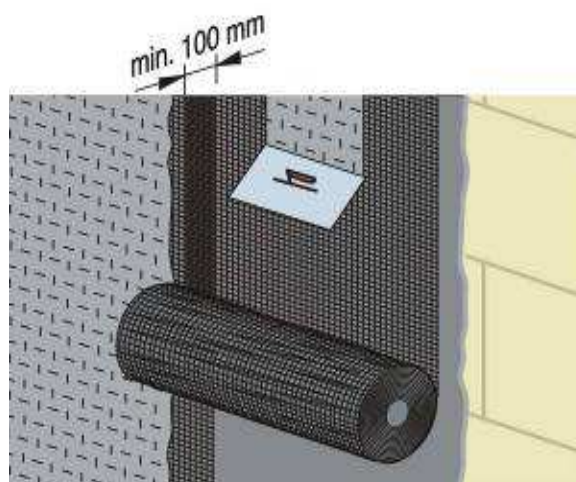
Obr. 13

5.3. Dilatace

V rámci provádění vyztužování hran se provádí také osazení dilatačních lišt do předem nanesené stěrkové hmoty **weber.therm elastik** (viz obr. 14). Dilatace se provádí pouze na základě návrhu v projektové dokumentaci, žádná obecná pravidla případných maximálních dilatačních celcích nejsou stanovena. Dilatace systému se provádí zpravidla v místech případné dilatace podkladní konstrukce.



Obr. 14



Obr. 15

6. Zabudování hmoždinek

6.1. Typ použitých hmoždinek

Pro kotvení zateplovacího systému weber therm keramik je třeba používat talířové hmoždinky s průměrem talíře min. 60 mm zatlučací s ocelovým trnem nebo šroubové. V souladu se stavebním technickým osvědčením lze použít hmoždinky Ejothem STR U, Ejothem NT U, Bravoll PTH-KZ, Bravoll PTH-S, Weber WH O, Weber WH S. Přesný typ, počet a kotevní hloubku navrhne projektant v závislosti na kvalitě podkladu a na zjištěné výtlačné síle z provedené výtlačné zkoušky hmoždinek.

Při návrhu hmoždinek projektant postupuje v souladu s ČSN 73 29 01, ETAG 004, ETAG 014 a technickou dokumentací ETICS.

Počet kotev je závislý na výšce budovy, tvarových charakteristikách budovy, umístění budovy, větrné oblasti dle mapy větrných oblastí a kvalitě podkladu pro kotvení, která se stanoví pro danou hmoždinku **výtlačnou zkouškou dle ETAG 014**.

V technické dokumentaci hmoždinek je uvedena kategorie podkladu pro který je hmoždinka určena a minimální kotevní hloubka.

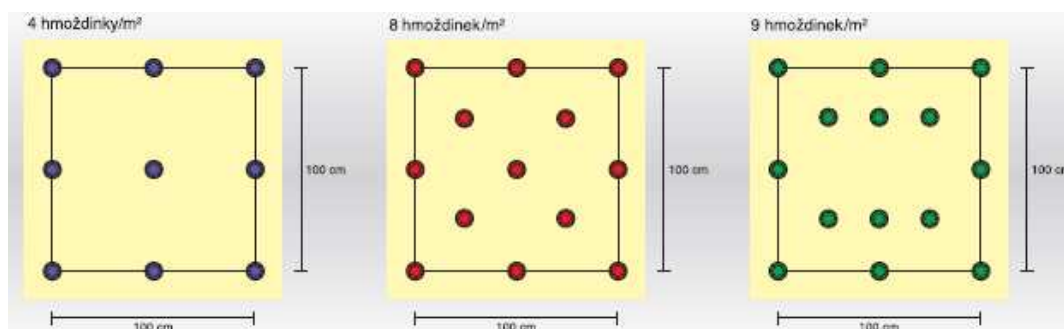
Kategorie podkladů pro použití hmoždinek v souladu s ETAG 014 jsou definovány takto:

- Kategorie použití **A** : plastové kotvy pro použití do obyčejného betonu
- Kategorie použití **B** : plastové kotvy pro použití do plného zdiva
- Kategorie použití **C** : plastové kotvy pro použití do dutého nebo děrovaného zdiva
- Kategorie použití **D** : plastové kotvy pro použití do betonu z pórovitého kameniva
- Kategorie použití **E** : plastové kotvy pro použití do autoklávovaného pórobetonu

6.2. Čas a způsob osazování

Hmoždinky se osazují přes první vrstvu skleněné síťoviny R 131 vloženou do měkké základní vrstvy při vyztužení základní 2 x skleněnou síťovinou R 131. Při vyztužení základní 1 x skleněnou síťovinou R 267 se hmoždinky osazují přes osatenou skleněnou síťovinu.

Hmoždinka musí být osazena pevně bez pohybu. Kotvení je třeba provádět hmoždinkami správné délky v závislosti na tloušťce izolantu a navržené kotevní hloubce. Při osazování hmoždinek nesmí dojít k poškození základní vrstvy.



4 ks/m²

8 ks/m²

9 ks/m²

Obr. 16

7. Vytvoření základní vrstvy

7.1. Příprava stěrkové hmoty weber.therm elastik

K přípravě stěrkové hmoty **weber.therm elastik** se použije pouze čistá voda. Hmota se připraví postupným vmícháním jednoho pytle stěrkové hmoty **weber.therm elastik** do předepsaného množství vody pomocí Unimixeru. K materiálům není dovoleno přidávat žádné přísady. Konkrétní postup přípravy, míchání a zpracování stěrkové hmoty **weber.therm elastik** (množství vody, čas odstání, doba zpracovatelnosti, povětrnostní podmínky apod.) je popsán v technickém listu tohoto výrobku.

7.2. Provádění základní vrstvy

Při vyztužení skleněnou síťovinou 2 x R 131

Základní vrstva se provádí plošným zatlačením **skleněné síťoviny R131** do stěrkové hmoty **weber.therm elastik** nanesené na přebroušeném izolantu tak, že se odvíjí pás síťoviny odshora dolů a zároveň se vtlačí nerezovým hladítkem do tmelu od středu k okrajům (**viz obr. 18**).

První vrstva skleněné síťoviny R 131 musí být uložena do stěrkové hmoty weber.therm elastik na povrchu izolantu bez přeložení, pouze na sraz.

Přes první vrstvu základní vrstvy se provádí **mechanické kotvení hmoždinkami tak jak bylo popsáno dříve.**

Druhou vrstvu stěrkové hmoty weber.therm elastik včetně vložené skleněné síťoviny R 131 je doporučeno provádět do mírně zavadlé první vrstvy.

Druhá vrstva skleněné síťoviny R 131 se provádí dle běžných pravidel, musí být vždy dodrženo překládání pásů síťoviny o min 100mm a dodrženo krytí skleněné síťoviny R 131 vrstvou stěrkové hmoty weber.therm elastik v ploše min. 1 mm, v místech přesahů síťoviny min 0,5 mm.

Při vyztužení skleněnou síťovinou 1 x R 267

Základní vrstva se provádí plošným zatlačením **skleněné síťoviny R267** do stěrkové hmoty **weber.therm elastik** nanesené na přebroušeném izolantu tak, že se odvíjí pás síťoviny odshora dolů a zároveň se vtlačí nerezovým hladítkem do tmelu od středu k okrajům (**viz obr. 15**).

Přes základní vrstvu vyztuženou síťovinou R 267 se provádí mechanické kotvení hmoždinkami .

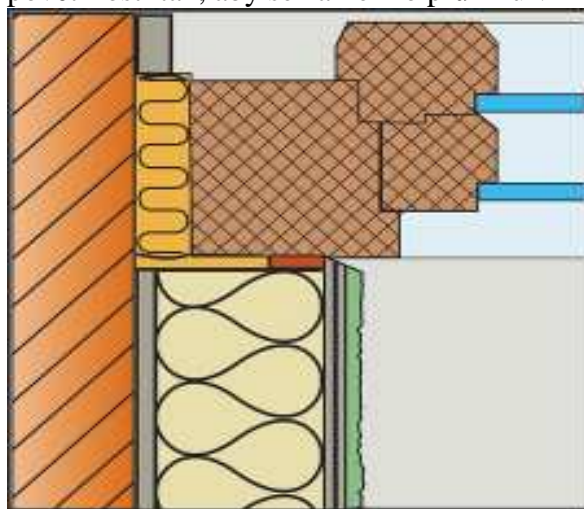
Musí být dodrženo krytí skleněné síťoviny R 267 vrstvou stěrkové hmoty weber.therm elastik je v ploše min. 1 mm, v místech přesahů síťoviny min 0,5 mm.

7.3. Úpravení a rovinnost základní vrstvy

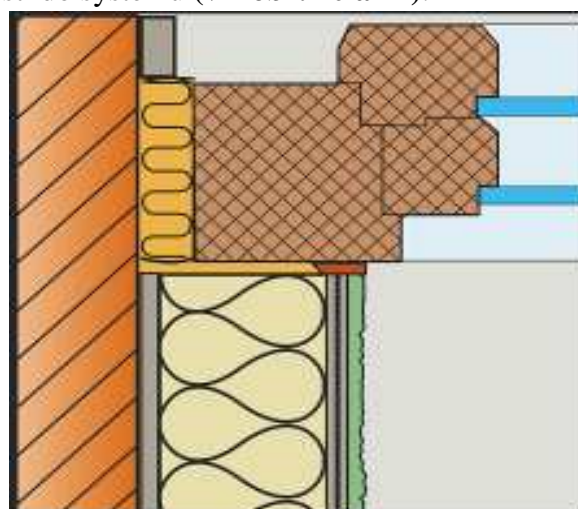
Povrch základní vrstvy nesmí vykazovat nerovnosti, které by se projeví následně v povrchové úpravě nebo znemožňovaly její správné provedení.

7.4. Úprava ostění

Spáry mezi systémem a jinou konstrukcí (např. oplechování nebo výplně otvorů apod.) se doporučuje upravit vhodnou lištou nebo trvale pružným těsnícím materiálem odolávajícím povětrnosti tak, aby se zamezilo průniku vlhkosti do systému (viz obr. 20 a 21).



Obr. 17



Obr. 18

8. Provádění povrchové úpravy - obkladu

8.1. Provádění

Provádění povrchové úpravy – obkladu se provádí dle pravidel a technologických postupů pro lepení použitého obkladového materiálu.

Lepení obkladových pásků

Lepení obkladových pásků z betonu a umělého kamene lze provádět lepicí hmotou **weber.for flex**. V případě použití cihelných pásků s vysokou pórovitostí doporučujeme použít lepicí hmotu **weber.xerm 862** z důvodu snížení nebezpečí vzniku výkvětů.

Lepení cihelných obkladových pásků na základní vrstvu se provádí metodou oboustranného lepení. Lepicí hmota se nanáší na základní vrstvu zubovým hladítkem o velikosti zubů 6x6 mm, 8x8 mm. Na keramický pásek se nanese zednickou lžící vrstva lepicí hmoty silná 1 – 2 mm.

Spárování cihelných pásků

Spárování obkladových pásků se provádí spárovací hmotou **weber.color klinker**.

Dilatační spáry

Povrchovou úpravu z cihelných obkladových pásků je třeba rozdělit dilatačními spárami na dilatační celky. Velikost dilatačních celků vychází z rozměrů a členění fasády a je určena v projektové dokumentaci. Dilatační spáry se vyplní trvale pružným tmelem.

8.2. Obecné podmínky provádění povrchové úpravy - obkladu

Teplota podkladu a okolního vzduchu nesmí klesnout pod + 5 ° C. Při aplikaci tmelů (nanášení) je nutné se vyvarovat přímému slunečnímu záření, větru a dešti. Při podmínkách podporujících rychlé zasychání (teplota nad 25° C, silný vítr, vyhřátý podklad, apod.) musí zpracovatel zvážit všechny okolnosti (včetně např. velikosti plochy) ovlivňující možnost správného provedení. Při podmínkách prodlužující zasychání (nízké teploty, vysoká relativní vlhkost vzduchu apod.) je třeba počítat s pomalejším zasycháním a tím možností poškození deštěm i po více než 8 hodinách.

Pro přípravu a zpracování tmelů je třeba používat výhradně nerezové a plastové náradí a pomůcky.

Bezprostředně po ukončení povrchové úpravy - **obkladu** včetně zaspárování se odstraní ochrana pohledových ploch, klempířských prvků a navazujících stavebních konstrukcí, popř. se okamžitě očistí znečištěné plochy. Doporučuje se urychlená demontáž lešení.

9. Přeprava, skladování, odpady

9.1. Přeprava

Výrobky pro ETICS se přepravují v původních obalech. Lamely a desky z minerální vlny se přepravují v krytých dopravních prostředcích za podmínek vylučujících jejich navlhnutí nebo jiné znehodnocení.

9.2. Skladování

Lepící a stěrková hmota pro lepení a stěrkování ETICS, lepící tmel a spárovací hmota pro provedení povrchové úpravy - obkladu se skladují v původních obalech v suchém prostředí. Desky a lamely tepelné izolace se skladují v suchém prostředí, chráněné před mechanickým poškozením. Desky EPS musí být chráněny před UV zářením a působením chemických rozpouštědel. Lamely a desky z MW se skladují do maximální výšky vrstvy 2 m. Skleněná síťovina **R 131, R 267** se skladuje uložená v rolích na svislo v suchém prostředí a chráněna před tlakovým namáháním způsobující trvalé deformace a UV zářením.

Hmoždinky se skladují nejlépe v původních obalech chráněné před mrazem a UV zářením.

Penetrační nátěry se skladují v původních obalech chráněné před mrazem a přímým slunečním zářením.

Lišty se skladují uložené podélně na rovné podložce.

Při skladování musí být dodržena lhůta skladovatelnosti.

9.3. Odpady

Nakládání s odpady a jejich likvidace musí probíhat v souladu se zvláštními předpisy.

Likvidace nepoužitelných zbytků hmot dodávaných v suchém stavu se provádí jejich zakropením vodou a po jejich vytvrnutí se deponují na skládku jako inertní stavební odpad.

Likvidace nepoužitelných zbytků hmot dodávaných v pastózním stavu se provádí zabezpečením přístupu vzduchu ke hmotě a po jejich vytvrnutí se deponují na skládku jako inertní stavební odpad.

Likvidace nepoužitelných zbytků lamel z minerální vlny (MW) se provádí deponováním na skládce jako inertní stavební odpad.

Likvidace nepoužitelných zbytků izolačních desek EPS, XPS a perimetru se provádí deponováním na skládce jako inertní stavební odpad.

Likvidace nepoužitelných zbytků obkladu se provádí deponováním na skládce jako inertní stavební odpad.

10. Užívání ETICS

10.1. Užívání

Jsou zakázány jakékoliv svévolné zásahy do ETICS uživateli po dobu trvání záruky bez předchozí konzultace s dodavatelem stavebních prací. Jedná se zejména o vytváření prostupů, děr případně kotvení zařízení přes ETICS.

10.2. Záruční lhůta

Záruční lhůta ETICS je daná příslušným zákonem v délce 36 měsíců.

10.3. Údržba ETICS

Údržba ETICS se provádí dle požadavků investora.

10.4. Údržba čištěním

Při zašpinění ploch je možno provádět čištění tlakovou vodou, případně za použití čistících prostředků schválených dodavatelem ETICS. Čištění zašpiněných ploch je nutno provádět v příznivých klimatických podmínkách. Obecně platí že, minimální teplota okolního vzduchu a povrchu ETICS při provádění čištění musí být +5°C.

Nastavení tlaku a teploty vody musí být v souladu s typem použité povrchové úpravy aby nedošlo k jejímu porušení. Rovněž závisí na zašpinění povrchové úpravy. Maximální teplota čistícího roztoku nesmí být vyšší než + 60°C aby nedošlo k porušení ETICS.

Další podrobnosti a specifika montáže zateplovacího systému je možné nalézt v ČSN 73 29 01 – Provádění vnějších tepelně-izolačních kompozitních systémů (ETICS).